









BEST PRACTICE

SEKTOR KIMIA

PROPER PERIODE 2023-2024



DEPUTI BIDANG PENGENDALIAN PENCEMARAN DAN KERUSAKAN LINGKUNGAN

2025

DAFTAR ISI

EFISIENSI ENERGI	4
PENURUNAN EMISI	6
3R LIMBAH B3	10
3R LIMBAH NON B3	11
EFISIENSI AIR DAN PENURUNAN	12
BEBAN PENCEMARAN AIR	
KONSERVASI KEHATI	15

TIM PENYUSUN

SENA PRADIPTA | BEKTI BUDI RAHAYU | RION EVRIAN ADIWANOSA | AZAFIAN RAFAEL | MALIK BERLIANTO | SUWANDA | DWI NURHIDAYANTI | FELIX NANDITO | FATRUZEIN SALMAN ALFARISI

KATA PENGANTAR

Setiap langkah menuju keberlanjutan dimulai dari komitmen kecil yang diwujudkan secara konsisten. Buku Best Practice PROPER Periode 2023 – 2024 Sektor Jamu dan Farmasi ini merekam jejak nyata dari perusahaan-perusahaan yang telah membuktikan bahwa keberhasilan bisnis dapat berjalan seiring dengan kepedulian terhadap lingkungan dan masyarakat.

Selama lebih dari dua dekade pelaksanaannya, PROPER telah menjadi ruang pembelajaran bersama, dimana kepatuhan bukan lagi sekadar kewajiban, melainkan fondasi untuk berinovasi dan berkontribusi bagi bumi. Melalui berbagai inisiatif efisiensi sumber daya, pengelolaan limbah dan emisi, adaptasi terhadap perubahan iklim, konservasi keanekaragaman hayati hingga pengembangan sosial di sekitar wilayah operasi, para pelaku usaha menunjukkan bahwa nilai keberlanjutan dapat menjadi bagian dari strategi bisnis yang unggul dan berdaya saing. Melalui penerapan prinsip ekonomi hijau, peserta PROPER telah berperan penting dalam mendukung pencapaian target pembangunan berkelanjutan (SDGs) di Indonesia.

Buku ini menghimpun berbagai praktik terbaik dari perusahaan yang berhasil menunjukkan kinerja unggul dalam aspek lingkungan, sosial, dan ekonomi. Diharapkan, pengalaman dan inovasi yang tertuang di dalamnya dapat menjadi inspirasi bagi pelaku usaha lainnya untuk terus bertransformasi menuju praktik bisnis yang bertanggung jawab dan berdaya saing global.

Kami berharap publikasi ini tidak hanya menjadi dokumentasi prestasi, tetapi juga sumber inspirasi dan pembelajaran bagi dunia usaha, pemerintah daerah, dan masyarakat luas untuk terus memperkuat kolaborasi dalam mewujudkan pengelolaan lingkungan yang lebih baik.

Kami menyampaikan penghargaan dan terima kasih kepada seluruh pihak yang telah mendukung penyelenggaraan PROPER, baik dari sektor pemerintah, akademisi, dunia usaha, maupun masyarakat. Semoga buku ini dapat menjadi rujukan yang bermanfaat dalam memperkuat komitmen bersama menuju Indonesia yang hijau, berkeadilan, dan berkelanjutan.



Dr. Rasio Ridho Sani, S.Si, M.Com., MPM.

Deputi Bidang Pengendalian Pencemaran dan Kerusakan Lingkungan Kementerian Lingkungan Hidup/Badan Pengendalian Lingkungan Hidup Republik Indonesia

A. EFISIENSI ENERGI

	A. EFISIENSI ENERGI Nama Perusahaan	Judul Inovasi
1	PT. Avia Avian Tbk.	OPTIK: Optimalisasi Penggunaan
		Listrik Kompresor
		a kompresor merupakan paling tinggi
		nificant Energy Use (SEU). Kemudian
	•	llisis secara menyeluruh terhadap
		presor, mulai dari penentuan prioritas
		masalah, hingga penentuan penyebab
		m OPTIK: Optimalisasi Penggunaan
	-	n perbaikan 100% yaitu melalui
		oa, penggantian sistem distribusi, dan
		etelah adanya program adalah pipa
		di pipa berdiameter 6 inci, reposisi
	kompresor dengan mengubah	sistem sentral menjadi desentralisasi
	kompresor, dan melakukan pe	enggantian distribusi menjadi sistem
	looping. Melalui perbaikan ir	ni, setelah adanya program hanya
	menggunakan 6-unit kompresor	saja.
	Sebelum program:	Titik Pakai
	\rightarrow	
	screw air compressor	
	5	pre filter upper fire filter
	mater separat	ar receiver tank
	snar dan	Gesicant ar dyer
	The state of the s	and dan
	6.11	
	Setelah program:	
		Triik Pakai
	WANTE SENATOR	NEGACIO INFORMACION LINGUACION
		* * * * * * * * * * * * * * * * * * *
	COMPRESSOR AND ADDRESS AND ADD	PART AND DOUGH COLUMNITY AND
2	PT. Kaltim Methanol Industri	Inovasi Improvement of Process
		Control Using Upgraded Advance
		Process Control (APC)
	Dengan menerapkan inovasi Im	provement of Process Control Using
		ematan energi pada tahun 2024 yang
		n berdasarkan kuantifikasi energi yang
		359.436.550. Program ini merupakan
	_	Komponen karena manggantikan APC

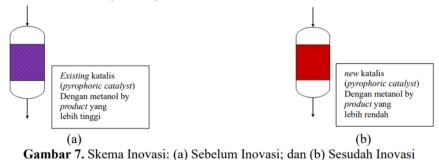
versi lama digantikan Upgraded APC versi terbaru dengan penambahan disturbance variable dan mode process control yang lebih baik dalam mengatur opening PCV. Keuntungan dari inovasi ini adalah mengurangi kehilangan HP steam yang ter-venting secara kontinyu ke lingkungan setara dengan pengurangan konsumsi natural gas sebagai fuel auxiliary boiler.



3 PT Panca Amara Utama

Implementasi Katalis High
Durability dan Low Energy
Consumption melalui Dry Method
untuk Mendukung Inisiatif CEAA
dan RECP

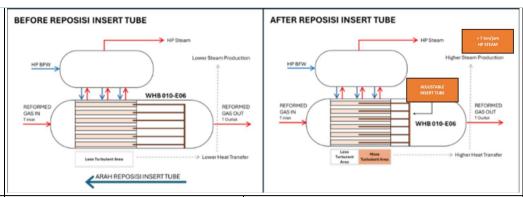
Inovasi Implementasi Katalis High Durability dan Low Energy Consumption dengan dry method (Inert method) merupakan perubahan jenis katalis LTS (Pyrophoric catalyst) dimana terjadi improvement atau perubahan pada komposisi bed katalis LTS (Pyrophoric catalyst) PT Panca Amara Utama Dokumen Ringkasan Kinerja Pengelolaan Lingkungan 2024 9 / yang berdampak pada penurunan konsumsi gas alam. Kondisi sebelum adanya inovasi adalah katalis LTS jenis/type sebelumnya mengakibatkan tingginya kadar metanol yaitu 323,5 ppm yang berdampak pada pengurangan pembentukan gas Hidrogen. Kondisi setelah adanya inovasi penggantian katalis pyrophoric pada LTS dengan katalis dry method (inert method) menghasilkan lebih sedikit metanol yaitu 100 ppm sehingga menjadi lebih efisien dengan penurunan kadar CO slip menjadi 0,15%.



B. PENURUNAN EMISI

_	Nama Perusahaan	Judul Inovasi
1	PT. Avia Avian Tbk.	GRIND-E: Efisiensi Mesin Grinding
		Pasta
	PT Avia Avian Tbk. melakuka	n inovasi "GRIND-E: Efisiensi Mesin
	Grinding Pasta" yang tergolong P	enambahan Komponen dan berdampak
	pada Process Improvement, di ma	ana terdapat penurunan emisi GRK dan
	perbaikan proses. Apabila ditinjau	ı dari Kajian LCA tahun 2022, inovasi ini
	merupakan program perbaikan li	ngkungan yang dilakukan pada proses
	produksi unit grinding melalui per	nurunan emisi GRK. Melalui program ini
	dilakukan perbaikan berupa pem	nbuatan standar kondisi operasi mesin
	setiap varian pigment/pasta, p	embuatan standar pemetaan mesin
	berdasarkan warna pasta, penyes	suaian formula dengan kondisi aktual di
	produksi, pembuatan jadwal d	an melakukan pengecekan berkala,
	penambahan rincian spesfikasi h	nasil pengujian incoming pigment, dan
	membuat standar minimum pada	bagian sparepart yang dianggap krusial
	sesuai dengan buku manual mes	in.
	Sebelum program:	
		Grinding
	Premix	utilitas: 40% Intensitas Energi: 230 kWh/ton
		intelisitas Elicigi. 250 kwil/toli
	Setelah program:	
		Grinding
	Premix	utilitas: 73,6%
		Intensitas Energi: 201 kWh/ton
2	PT. Kaltim Methanol Industri	RESET AMAL TEMAN (Reposisi
		Insert untuk Produksi Steam
		Optimal dan Temperature Aman)
	Karyawan PT KMI menemukan Id	de untuk melakukan inovasi mereposisi
	I	010-E06 PT KMI. Reposisi insert tube
		transfer pada WHB (Waste Heat Boiler)
	010-E06 sehingga outlet temper	ature tercapai pada temperature yang
	lehih rendah, rate kenaikan temr	perature yang aman untuk operasi dan

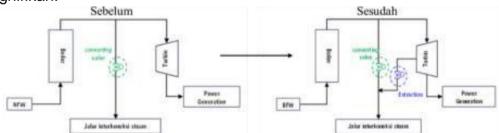
Insert Tube di Waste Heat Boiler 010-E06 PT KMI. Reposisi insert tube telah berhasil meningkatkan heat transfer pada WHB (Waste Heat Boiler) 010-E06 sehingga outlet temperature tercapai pada temperature yang lebih rendah, rate kenaikan temperature yang aman untuk operasi dan produksi steam yang lebih tinggi sekitar 7 ton/jam. Produksi steam WHB yang lebih tinggi ini berdampak pada penurunan produksi HP steam dari Auxillary boiler. Dengan modifikasi yang dilakukan tersebut, load dari Aux Boiler dapat diturunkan sehingga konsumsi gas alam turun dan diperoleh keuntungan penghematan energi dan pengurangan.



3 PT. Asahimas Chemical

Aplikasi E-TUBE Untuk Optimalisasi Kinerja di Boiler Pembangkit Listrik

PLTU ini mampu memasok 85% kebutuhan listrik dan 60% kebutuhan steam. Namun, PLTU ini menjadi salah satu hotspot utama dalam LCA untuk dampak kategori GWP. Salah satu bagian proses yang berkontribusi adalah proses penurunan tekanan steam yang signifikan dari 125 kg/cm2 menjadi 15 kg/cm2 melalui converting valve yang mengakibatkan hilangnya energi dalam jumlah besar dan menurunkan efisiensi kinerja boiler. Untuk itu, perusahaan melakukan kegiatan inovasi dengan mengimplementasikan teknologi extraction turbine (e-Tube) yang memanfaatkan energi tekan dan panas tinggi untuk meningkatkan kinerja boiler untuk menggerakkan turbin sehingga mengalami penurunan tekanan dan temperatur yang mendekati tekanan dan panas di jalur interkoneksi steam sehingga tidak ada perbedaan kondisi operasi yang signifikan.

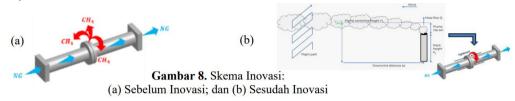


4 PT Panca Amara Utama

Pendeteksian Methane Leak dengan Metode Top-Down (Drone)

Ide ini muncul untuk mengoptimalkan proses produksi dengan mendeteksi Methane pada titik-titik yang berpotensi terjadi kebocoran gas dengan mengganti alat pendeteksi drager gas detector yang hanya dapat mendeteksi gas dengan kandungan di atas 10 ppm menjadi alat pendeteksian Methane Leak dengan Metode Top-Down (Drone) yang dapat mendeteksi gas dengan kandungan di bawah 1 ppm. Kondisi setelah adanya inovasi pendeteksian potensi kebocoran gas metana dengan menggunakan alat deteksi methane leak metode top-down (drone) adalah dapat mendeteksi gas metana dengan kandungan kurang dari 1 ppm. Adanya perubahan alat dan metode pendeteksian ini

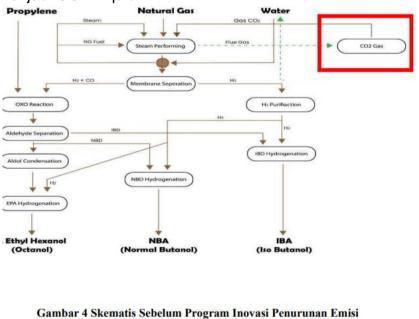
menyebabkan potensi kebocoran gas dengan flowrate yang sangat kecil dapat terdeteksi dan diatasi.

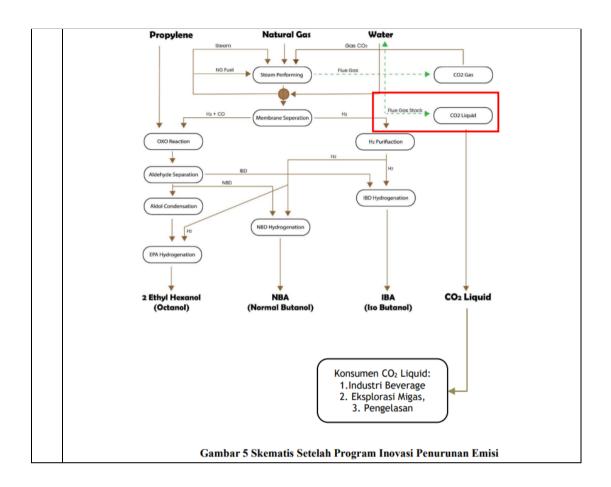


5 PT Petro Oxo Nusantara

Program Pemanfaatan Flue Gas Menjadi Produk CO₂ Liquid dengan Metode Liquefaction

Pengembangan program inovasi pengurangan emisi yaitu program Program Program Pemanfaatan Flue Gas Menjadi Produk CO₂ Liquid dengan Metode Liquefaction berasal dari perusahaan sendiri dimana ide program inovasi ini muncul karena adanya kondisi berlebihnya gas CO2 yang tertangkap dibanding dengan kebutuhan proses produksi, sehingga banyak gas CO2 yang tidak dapat dimanfaatkan secara maksimal dan mengakibatkan potential lost yang besar. Ide perubahan atau inovasi yang dilakukan perusahaan berasal dari adanya peluang untuk mamanfaatkan sisa CO2 gas dengan optimal. Perusahaan dapat melakukan peningkatan pemanfaatan CO2 gas dengan cara diolah lebih lanjut menjadi CO2 Liquid.





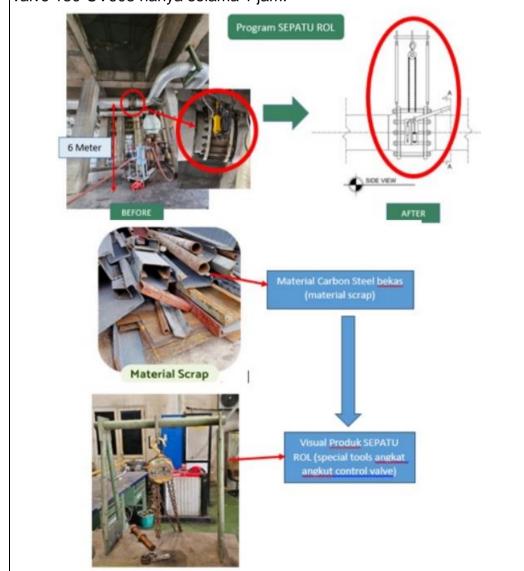
C. 3R LIMBAH B3

No.	Nama Perusahaan	Judul Inovasi
1	PT. Avia Avian Tbk.	MCAD-TOP: Mapping, Clusterisasi,
		dan Dedikasi Tangki untuk
		Optimalisasi Produk
	PT Avia Avian Tbk. melaku	kan inovasi "MCAD-TOP: Mapping,
	Clusterisasi, dan Dedikasi Tan	igki untuk Optimalisasi Produk" yang
		onen dan berdampak pada Process
		penurunan limbah B3 dan perbaikan
		Kajian LCA tahun 2022, inovasi ini
		ingkungan yang dilakukan pada proses
		g melalui penurunan limbah B3. Melalui
		ng, klusterisasi, dan dedikasi tangki
		produksi. Hasil dari program ini mampu
	menurunkan timbulan limbah slu	
	Sebelum program:	Setelah program:
	belum dilakukan mapping, klasterisasi,	telah dilakukan mapping, klasterisasi,
	dan dedikasi	dan dedikasi
	Raw Material Filling	Raw Material Filling
		ruing ruing
	Unit Premix & Mixing	Unit Premix & Mixing

D. 3R LIMBAH NON B3

No.	Nama Perusahaan	Judul Inovasi
1	PT. Kaltim Methanol Industri	Program SEPATU ROL (fabrikasi
		special tools angkat angkut control
		valve 130-UV608)

Program ini merupakan inovasi kategori penambahan komponen karena dilakukan penambahan komponen pada line discharge 130-C01 melalui fabrikasi special tools dengan pemanfaatan material limbah non B3 yakni pipa carbon-steel bekas. Adapun kuantifikasi perbaikan lingkungan akibat aplikasi program ini dapat menurunkan emisi CO2 sebesar 46,84 kgCO2e. Untuk value creation dari Program SEPATU ROL (fabrikasi special tools angkat angkut control valve 130- UV608) ini adalah perubahan perilaku, dimana semula pekerja memerlukan waktu 6 jam untuk menurunkan control valve 130-UV608, dengan adanya bantuan produk special tools ini waktu yang diperlukan untuk menurunkan control valve 130-UV608 hanya selama 1 jam.



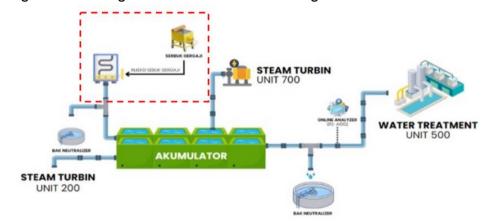
2 **PT Panca Amara Utama** AMPUH : Aksi Mengolah Pakaian Bekas untuk Insulasi Hijau. Ide inovasi ini berasal dari identifikasi permasalahan limbah pakaian bekas pekerja PT Panca Amara Utama. Perubahan yang dilakukan adalah mengurangi limbah pakaian bekas dengan recycle pakaian bekas menjadi material insulasi ramah lingkungan. PT Panca Amara Utama menjalin kemitraan dengan EcoTouch, perusahaan terkemuka dalam bidang pengolahan limbah tekstil. EcoTouch memiliki teknologi canggih yang dapat mengolah pakaian bekas menjadi material insulasi ramah lingkungan. (a) (b)

Gambar 10. Alur Pengolahan Pakaian Bekas: (a) Sebelum Inovasi; dan (b) Sesudah Inovasi

E. EFISIENSI AIR DAN PENURUNAN BEBAN PENCEMARAN AIR

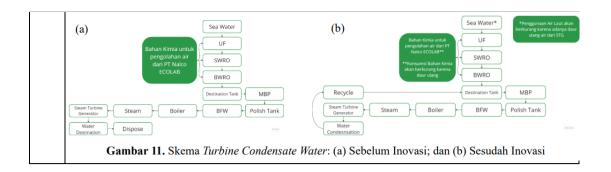
No.	Nama Perusahaan	Judul Inovasi
1	PT. Kaltim Methanol Industri	PROGRAM INJECTION SAWDUST
		TURBINE CONDENSATE CONTROL
		CONDUCTIVITY (PISAU TAUCO)
	Program ini merupakan program	yang pertama kali dilakukan di Industri
i	l	

Program ini merupakan program yang pertama kali dilakukan di Industri Methanol di Indonesia dimana program improvement yang dilakukan di Industri Methanol di Indonesia untuk menurunkan conductivity condensate water. Pelaksanaan Program ini, berdampak pada waste water lifecycle, dimana terdapat penghematan pada tahun 2023 yang didapat dari aplikasi program penurunan beban pencemar air yang dihasilkan yaitu sebesar Rp 6.915.684,- didapatkan dari penghematan jumlah air condensate yang dimanfaatkan dikalikan dengan biaya untuk pengolahan buangan air limbah ke Area Pengolahan limbah PT KIE.



2 PT Panca Amara Utama Optimalisasi Pemanfaatan Turbine Condensate Water sebagai Feed Polish Water.

Inovasi ini dilakukan karena dalam kondisi operasional yang ada, setelah steam digunakan untuk memutar turbin pada Steam Turbine Generator (STG), akan mengalami penurunan tekanan dan suhu sehingga menjadi kondensat. Turbine Condensate Water tersebut memiliki potensi besar untuk dioptimalkan sebagai sumber air baru yang dapat dimanfaatkan kembali dalam proses produksi. Oleh karena itu, diperlukan upaya sistematis untuk memanfaatkan kembali Turbine Condensate Water sebagai polish water melalui Mixed Bed Polisher (MBP), sehingga menghasilkan air dengan konduktivitas <0,2 µS/cm yang siap digunakan kembali dalam proses produksi.



F. KONSERVASI KEHATI

No.	Nama Perusahaan	Judul Inovasi
1	PT. Kaltim Methanol Industri	Organic matter mounding with
		mulching and ginger plant.
	Program organic matter mound	ding with mulching and ginger plant:
	merupakan program rehabilitasi	dan restorasi Taman Methanol berhasil
	mengurangi lahan kritis menjad	i lahan hijau bervegetasi. Program ini
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ambahan komponen untuk peningkatan
		aman Methanol dengan penanaman
		faatkan bahan organik (pupuk kandang,
	kompos dan top soil), mulsa dan	tanaman jahe.
	luban	ik penanaman dengan g tanam yang kurang iil merehabilitasi lahan kritis Pemanfaatan bahan organik, mulsa dan jahe untuk rehabilitasi lahan kritis
2	PT. Asahimas Chemical	RISE: Restorasi Integratif dengan
		Sabut Kelapa untuk Ekosistem
		Mangrove di Pesisir Cigorondong
	Inovasi ini mengembangkan met	ode penanaman bibit mangrove dengan
	menggunakan sabut kelapa seb	agai media tanam. Penggunaan sabut
		pertukaran kation tinggi, memungkinkan
		nutrisi, serta menjaga sistem akar dari
		terus-menerus. Hasil dari inovasi ini
		al rate bibit mangrove secara signifikan
	mencapai 96% dari 9000 bil	oit dalam 3 bulan pertama setelah

penanaman, yang sebelumnya hanya 15%.

Sebelum Inovasi	Setelah Inovasi
Penanaman langsung	Penanaman dengan
Survival Rate 15%	sabut kelapa
	Survival Rate 96%